


4	3	2	1	APPLICAZIONE	1-4	1-2	1	1	3	1-2	4
▼	▼	▼	▼	 DENOMINAZIONE e RIF. alla DoP:	fine (1) / in fraz. unica (4)	fine	grosso	grosso	in frazione unica	filler	in fraz. unica
				1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	Sabbia lavata 0/4	Sabbia fine 0/3	Ghiaia 8/20	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaione naturale	FRIL LIMO®	Sabbia macinata 0/4 (***)
				RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT	D	C	E	F	G	N	R
X	X	X	X	Ultime due cifre anno applicaz. marcatura	04	04	04	04	04	05	11
	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)	FI _{NR1} , SI _{NR}	FI _{NR1} , SI _{NR}	FI ₁₅₁ , SI ₁₅	FI ₁₅₁ , SI ₁₅	-	FI _{NR1} , SI _{NR}	-
	X			Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	-	-	-	-	FI ₂₀₁ , SI ₂₀	-	-
X				Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	FI _{NR1} , SI _{NR}	-	-	-	-	-	FI _{NR1} , SI _{NR}
X	X	X	X	Granulometria (designazione d/D)	0/4	0/2	8/20	16/31,5	0/63	passa	0/4
	X			Categoria (categoria G)	G _{F,85}	G _{F,85}	G _{C,85/20}	G _{C,85/20}	-	NR	-
X				Categoria (categoria G)	-	-	-	-	G ₈₅	-	-
X				Categoria (categoria G)	G _{A,90}	-	-	-	-	-	G _{A,90}
	X			Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G ₁)	-	-	G ₁₅	NR	-	NR	-
X				Categoria di tolleranza (categoria GT, GT _F , GT _A)	-	-	-	-	GT _{A,25}	-	-
X				Categoria di tolleranza (categoria G, G _{1c})	G _{1c,20}	-	-	-	-	-	G _{1c,20}
X	X	X	X	Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m³) (*)	2,84	2,82	2,83	2,84	2,81	2,80	2,85
X	X	X	X	Massa volumica in mucchio	NR	NR	NR	NR	-	NR	NR
	X	X		Pulizia:	-	-	-	-	-	-	-
	X	X		Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)	f ₁₀	cat. 2, f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	-	NR	-
	X			Contenuto polveri/fini (categoria f)	-	-	-	-	f ₅	-	-
X				Contenuto polveri/fini (categoria f)	f _{NR}	-	-	-	-	-	f _{NR}
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)	4,0%	1,2%	0,0%	0,0%	0,6%	96,6%	8,4%
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB _p)	NR - MB _{NR}	NR	NR	NR	NR	8,9	MB _p NR
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. E ₃)	85	NR	NR	NR	83	NR	69
	X	X		Contenuto di conchiglie (categoria SC)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	-	-	-	-	C _{0/97}	-	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	C _{NR}	-	-	-	-	-	C _{NR}
X				Affinità ai legami bituminosi (v.d. % copert. bitume)	NR	-	-	-	-	-	NR
X				Spigolosità (categoria E _{co})	E _{co} 30	-	-	-	-	-	E _{co} 38
				Resistenza alla:	-	-	-	-	-	-	-
	X	X		Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA _{NR1} , SZ _{NR}	LA _{NR1} , SZ _{NR}	LA ₂₅	LA _{NR1} , SZ _{NR}	-	LA _{NR1} , SZ _{NR}	-
X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	-	-	LA ₂₀	-	-
X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA _{NR1} , SZ _{NR}	-	-	-	-	-	LA _{NR1} , SZ _{NR}
X	X	X	X	Levigabilità (categoria VL, PSV)	VL _{NR1} , PSV _{NR}	VL _{NR1} , PSV _{NR}	VL ₃₄₁ , PSV ₃₄	VL _{NR1} , PSV _{NR}	-	VL _{NR1} , PSV _{NR}	VL _{NR1} , PSV _{NR}
X	X	X	X	Abrasiona (categoria AAV, A _v)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	AAV _{NR}
X		X		Usura/atrito (categoria M _{de})	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	M _{DE} NR
X				Usura/atrito (categoria M _{de})	-	-	-	-	M _{DE} 15	-	-
				Composizione contenuto:	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X		Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
X				Composizione chimica	NR	-	-	-	-	-	NR
	X	X		Cloruri (v.d. % Cl)	0,02	0,01	0,01	0,06	-	<0,06	-
X	X	X		Solfati solubili in acido (categoria AS)	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-
X	X	X		Zolfo totale (v.d. % S)	0,03	0,02	0,02	0,06	-	<0,06	-
X				Zolfo totale (categoria S)	-	-	-	-	S ₁	-	-
X	X			Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
				Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malte/miscele legate leg. idraulic.:	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X		contenuto di sostanza umida/acido fulvico	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-
	X	X		presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	-
	X			influen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
X				Presenza di impurità (v.d. % massa)	-	-	-	-	<0,1	-	-
X				Contaminanti leggeri grossi (categoria m _{LPC})	m _{LPC} 0,1	-	-	-	-	-	m _{LPC} 0,1
		X		Contenuto di carbonato (v.d. %)	87,89	88,36	87,20	87,96	-	>87,00	-
				Stabilità di volume	-	-	-	-	-	-	-
		X		Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
		X		Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)	NR	NR	NR	NR	-	NR	-
X	X			Come sopra (categoria V)	V _{NR}	-	-	-	V _{NR}	-	V _{NR}
X	X			Disintegrazione del silicato di calcio (v.d.)	NR	-	-	-	NR	-	NPD
X	X			Disintegrazione del ferro (v.d.)	NR	-	-	-	NR	-	NPD
X	X			Materiali idrosolubili (v.d. % WS)	-	NR	-	-	NR	NR	-
	X			Perdita al fuoco (v.d. % in massa)	-	NR	-	-	-	NR	-
X	X	X	X	Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)	0,5%	0,5%	0,6%	0,6%	0,6%	NR	0,6%
X	X			Assorbimento di acqua come screening	-	-	-	-	-	-	-
				per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA _{2d}) (*)	WA _{2d} 1	-	-	-	WA _{2d} 1	-	WA _{2d} 1
X	X	X	X	Emissione di radioattività (v.d.)	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di metalli pesanti	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di idrocaburi poliaromatici	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)	F _{NR1} , MS _{NR}	F _{NR1} , MS _{NR}	F ₁	F ₁	F ₁	F _{NR1} , MS _{NR}	F _{NR1} , MS _{NR}
	X	X	X	Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)	RA ₁	RA ₁	RA ₁	RA ₁	-	RA ₁	-
X				Resistenza allo shock termico (v.d. V _{LA})	NR	-	-	-	-	-	NR
X	X			“Sonnenbrand” del basalto (categoria SB _{SZ,LA})	SB _{NR}	-	-	-	NPD	-	SB _{NR}

NR = NESSUN REQUISITO

NPD = NESSUNA PRESTAZIONE DETERMINATA

v.d. = VALORE DICHIARATO

(*) metodi 8,9 EN 1097-6

(**) valutata sulla matrice dell'aggregato: prova petrografica UNI EN 932-3 EP; prova su barre di malta UNI 11504 BM_{0,1} (esp. 14 gg: 0,07% (<0,10%))

(***) aggregati con D > 99% per cui è disponibile, su richiesta, la granulometria tipica